

4M Yıldız

SOĞUTMA VE GIDA MAKİNELERİ



www.yildizmakine.biz

CATALOGUE | 8



Soğutucu bataryaları, müşteri ihtiyaçlarına uygun olarak istenen boyutta ve kapasitede ihtiyaçlarınıza en uygun ürünü seçebilmek için, gerekli hesaplamalar yapılarak dizayn edilir.

Bataryalarda yüzeyleri düz ya da dalgalı olarak alüminyum, epoksi kaplı alüminyum lameller kullanılır. Lamel kalınlıkları, ihtiyaca göre 0.12 mm'den 0.20 mm'ye kadar değişebilir.

Çapları 3/8", 1/2", 5/8" olan bakır borular kullanılır. Bataryalar fin dizme işlemi sonrasında, tam teması sağlayacak şekilde mekanik olarak şişirilir ve bu sayede ısı transferi maksimum seviyeye çıkarılır.





Soğutucu evaporatörleri, müşteri ihtiyaçlarına uygun olarak istenen boyutta ve kapasitede üretilmektedir. Üretim kapasite ve boyut olarak müşteri tarafından gönderilen resim, numune veya verilere uygun biçimde gerçekleştirilebilir veya uygun kapasite tarafımızdan seçilebilir.



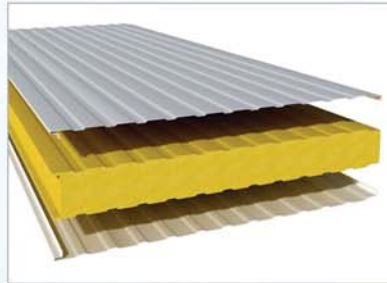


• Soğuk Oda Panelleri soğutma cihazlarının daha işlevsel çalışmasına yardımcı olan önemli bir izolasyon sistemidir. 0,40 veya 0,50 mm iki saç arasında enjekte edilmiş 40-42 dansite poliüretandan oluşur. Kilitli veya kilitsiz seçenekleri mevcuttur.

• Poly+Poly / Pvc+Pvc / Poly+Glv / Glv+Glv / Crni+Crni Glv+Polyamid seçenekleri mevcuttur.

• Soğutma cihazı en büyük kapasitede seçilmiş olsa bile panel izolasyonu doğru yapılmadığı sürece işletmenin enerji kayıpları süreklilik arz eder. Soğuk hava deposunun muhafaza edilecek ürünün derecesine ve işletmenin teknik yapısına göre seçilen paneller modüler özelliğe sahiptir.

• İşletmenin taşınması, kapasitenin artırılması gibi durumlarda demonte olarak sökülür ve yeni yerinde tekrar kurulur. Soğuk rejime göre donmuş rejimin panel izolasyonu farklı şekillerde yapılır. Soğuk hava depolarının vazgeçilmez izolasyon malzemelerindedir.





• Sürgülü Kapılar; Soğuk hava depolarında, Et Entegre Tesislerinde, Narenciye Depolarda kısacası Endüstriyel Tesislerde yaygın bir biçimde tercih edilmektedir. Yükleme ve boşaltmanın forklift ve transpalet ile yapılacağı durumlarda kolaylıklar sunmaktadır. Zaman kazanımı ve ısı koruma özelliği üst düzeydedir. Üst kısmında kullanılan ray mekanizması kapının kolaylıkla açılıp kapanmasına yardımcı olmaktadır.

• Mentşeli kapıların yüzeyinde panel rengine uyumlu saç kullanılmaktadır. Taleb edilmesi durumunda paslanmaz veya pvc olarakta imal edilmektedir

• Soğuk, Donmuş ve Şok odalarında yaygın bir şekilde kullanılmaktadır. Kapı kalınlıkları kullanılacak soğuk odanın türüne göre değişmektedir ve de panel kalınlığıyla doğru orantıdadır. Soğuk oda kapıları dışarıdan kilitlenebilir özelliğe sahiptir. Ayrıca içeriden acil çıkış kolu da mevcuttur.







GIDA MADDELERİ İÇİN UZUN SÜRELİ SOĞUK ODA MUHAFAZASI DONELERİ

Gıda Malzemesinin	Muhafaza	Oda Nemi	Takribi Muhafaza	İçindeki Su Miktarı	Donma Noktası	Isınma Isısı Kcal/Kg.(°C)	Donma Isısı	
Cinsi-Tanımı	Sıcaklığı(°C)	(%)	Süresi (*)	(% Ağırlık)	(°C)	Donmadan Önce	Donmadan Sonra	(Kcal/Kg.)
Armut-Normal- Yeşil	0	90-95	1-2H	74	-1	0,79	0,42	59,4
Ayva	0(-)	90	2-3A	85	-2	0,88	0,46	68,1
Balık-Taze	(-1)/(+2)	90-95	5-15G	60-80	-2,2	0,7-0,9	(-38)-0,45	50-68,3
Balık- Dondurulmuş	(-23)/(-29)	90-95	6-12A	62-85	-	-	(-38)-0,45	50-68,3
Bezelye-Yeşil	0	95	1-3H	74	-0,6	0,8	0,42	59,2
Ciğer-Taze	0/+1	90	1-5G	70	-1,7	0,76	-	56
Ciğer- Dondurulmuş	(-12)/(-18)	90-95	2-4A	70	-1,7	-	0,41	56
Çikolata	(-18)/(+1)	40	6-12A	1	-	0,21	0,2	0,8
Çilek-Taze	0(-)	90-95	5-7G	90	-0,8	0,92	0,47	72,1
Domates-Yeşil	(+13)/(+21)	85-90	1-3H	93	-0,6	0,95	0,48	47,5
Domates- Kızarmış	(+7)/(+10)	85-90	4-7G	94	-0,5	0,95	0,48	75,2
Dondurma	(-25)/(-29)	-	3-20A	63	-5,6	0,71	0,39	50,4
Elma-Golden	(-1)/(+4)	90	3-8A	84	-1,1	0,88	0,45	67,2
Ekmek-Ambalajlı	-18	-	3-13H	32-37	-	0,48	0,31	25,6-29,6
Et-Siğir-Taze	0/+1	88-92	1,6H	62-77	-2	0,7-0,8	-	49,6-61,6
Et-Siğir-Donmuş	(-18)/(-23)	90-95	9-12A	-	-	-	0,39-0,43	49,6-61,6
Et-Kuzu-Taze	0/+1	85-90	5-12G	60-70	-2	0,68-0,76	-	48-56
Et-Kuzu-Donmuş	(-18)/(-23)	90-95	8-10A	-	-	-	0,38-0,41	48-56
Et-Dana-Taze	0/+1	90-95	5-10G	64-70	-2	0,71-0,76	0,39-0,41	51,5-56
Greyfurt	(+10)/(+16)	85-90	4-6H	89	-1,1	0,92	0,47	71,3
Havuç-Ambalajlı	0	98-100	4-6H	88	-1,4	0,91	0,46	70,5
Hindi	0	95	2-3H	93	0(-)	0,95	0,48	74,5
Kabak	0/+4,5	85-95	5-14G	94	-0,5	0,9	0,48	75,3
Kayısı-Zerdali	0	90	1-2H	85	-1,1	0,88	0,46	68
Krema/Kaymak	-26	-	birkaç ay	73	-	0,78	0,42	58,2
Limon	0/+10	85-90	1-6A	89	-1,4	0,92	0,47	71,2
Mandalina	0/+3	85-90	2-3H	87	-1,1	0,9	0,46	69,2
Mantar-Taze	0	90	3-4G	91	-1	0,93	0,47	72,8
Marul	0	95	2H	95	0(-)	0,96	0,48	76,2
Maya (Hamur)	0(-)	-	-	71	-	0,77	0,42	56,8
Muz-Taze	0	95	4,-8G	74	-0,6	0,79	0,42	59,2
Meyve- Dondurulmuş	(-18)/(-23)	90-95	6-12A	-	-	-	-	-
Muz	15	85-90	8-10G	75	-1	0,8	0,43	60,5
Nar	0	90	2-4H	82	-3	0,86	0,45	65,7
Patates-Taze	(10)/13	90	2A	81	-0,6	0,85	0,44	65
Portakal	0/9	85-90	3-12H	87	-1	0,9	0,46	69,7
Peynir	(-1)/4	65-70	6-12A	30-60	(-10)/-15	0,5	0,31	30
Salatalık	(10)/13	90-95	10-14G	96	-0,5	0,97	0,49	76,8
Süt-Pastorize	0/1	-	2-4A	87	-0,6	0,9	0,46	70
Şeftali	0(-)	90	2-4H	89	-1	0,92	0,47	71,3



 **Yıldız**
SOĞUTMA VE GIDA MAKİNELERİ

☎ 0 532 798 45 20

🏠 Yeşiloba Mahallesi 46069 Sk.
Mehmet Aydemir İşmerkezi
No:25 Seyhan-ADANA

✉ info@yildizmakine.biz

🌐 www.yildizmakine.biz
www.yildizgidamakinelere.com